



Maschinenübersicht - Spritzerei
Machine overview - injection moulding

12.03.2008

Spritzgießmaschinen / injection moulding machines												
Anzahl Quantity	Maschinen- typ Machine type	Flansch Dm Flange	An- spritzung Initial injection	Schnecken- durchmesser Screw diameter	max. g PS	Schließ- kraft Clamping force	Werkzeug- spannfläche Tool clamping surface	Werkzeug- öffnungs- weg Mould opening stroke	Werkzeugein- bauhöhe Tool fitting height	gesamter Öffnungsweg Total opening path	lichter Holmabstand Clear spar gap	Kernzug Core tension
				mm		KN	mm	mm	mm	mm	mm	
1	A 220 M	110	h	25	40	250	221 x 346	275	min. 200	475	221 x 221	nein / no
2	A 220 S	110	h	25	33	250	221 x 425	275	min. 150	425	221 x 221	nein / no
3	A 221	110	v/h	25	39	250	221 x 250	200	150 - 300	500	221 x 221	nein / no
1	A 260	110	v/h	30	60	400	260 x 310	250	min. 200	200	260 x 260	nein / no
2	A 270	125	h	25	41	400	270 x 446	350	min. 150	550	270 x 270	nein / no
1	A 320	125	h	25	41	500	320 x 446	350	150 - 300	550	320 x 320	nein / no
3	CMD 170	60	v/h	22	24	150	260 x 260	200	min. 150	350	170 x 170	nein / no
1	D 85	125	h	38	145	850	400 x 580	350	200 - 400	550	400 x 400	ja / yes
1	ET 100	125	h	35	149	1000	546 x 540	500	min. 150	750	400 x 400	ja / yes
2	ET 150	125	h	45	290	1500	500 x 750	500	250 - 660	1160	500 x 500	ja / yes
1	ET 200	125	h	40	230	2000	750 x 750	500	min. 250	500	500 x 500	ja / yes
1	ET 25	125	h	18	24	250	390 x 390	350	min. 105	455	280 x 280	nein / no
1	ET 250	125	h	50	480	2500	950 x 950	675	min. 330	675	630 x 630	ja / yes
3	ET 35	110	h	22	41	350	280 x 410	350	min. 180	530	280 x 280	nein / no
13	ET 50	125	h	30	94	500	355 x 520	400	min. 210	610	355 x 355	ja / yes
2	ET 50 / 2K	125	v/h	18 / 25	20 / 48	500	370 x 528	400	min. 310 (210)	710 (610)	370 x 370	ja / yes
2	System 50	125	v	30	94	500	540 x 540	400	min. 210	400	370 x 370	ja / yes
2	System 100	125	v	35	149	1000	600 x 600	500	min. 250	500	420 x 420	ja / yes
1	System 160	125	v	40	210	1600	770 x 770	500	min. 275	500	520 x 520	ja / yes