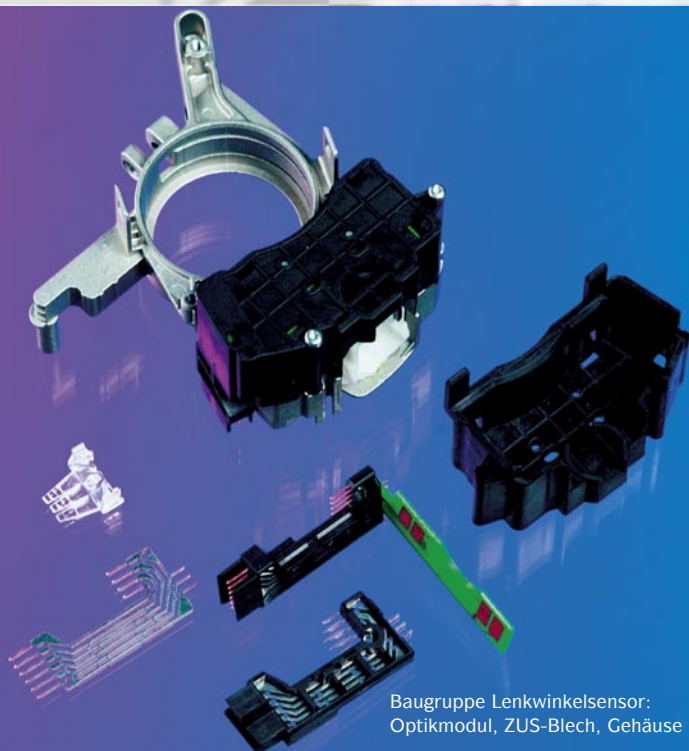


## PRODUKTINFORMATION

# DC Lenkwinkelsensor

**Anwendung** • Höchste Sicherheit durch präzise Werkzeugtechnik und kontrollierte Produktion. Mit dem Optikmodul des Lenkwinkelsensor ersetzt ein hoch qualifiziertes Kunststoffbauteil vier bisherige Bauteile. Über Lichtwinkelreflektion sendet das Optikmodul Informationen über die jeweilige Stellung der Lenksäule.



Baugruppe Lenkwinkelsensor:  
Optikmodul, ZUS-Blech, Gehäuse

### Technische Daten ZUS-Blech:

#### Werkzeug:

Maße: 280 x 220 x 250

Gewicht: 120 kg

Kavitäten: 2

Besonderheit: Insert Moulding,  
HV-Prüfung

#### Spritzgießmaschine:

Modell: DEMAG ET 50

Schließkraft: 500 kN

Zykluszeit: 40 sec.

Gewicht: 9,9 gr.

Material: PA6.6

### Technische Daten Optikmodul:

#### Werkzeug:

Maße: 200 x 150 x 220

Gewicht: 60 kg

Kavitäten: 2

#### Spritzgießmaschine:

Modell: DEMAG ET 25

Schließkraft: 250 kN

Zykluszeit: 20 sec.

Gewicht: 0,62 gr.

Material: PC; PA Transparent

Kunde:



Wemding, D  
[www.valeo.com](http://www.valeo.com)

weitere Infos:

**STEWO Kunststoffverarbeitung  
GmbH & Co KG**

Dürrengrüner Weg 5  
D-95233 Helmbrechts-Haide

Tel.: +49 (0) 92 52 - 99 91 - 0  
Fax.: +49 (0) 92 52 - 99 91 - 26  
E-mail: [info@stewo.de](mailto:info@stewo.de)  
Internet: [www.stewo.de](http://www.stewo.de)

