

## PRODUKTINFORMATION

# Siemens-K60

**Anwendung** • Diese Baugruppe ist konzipiert für Bussysteme nach ASI (Aktuator Sensor Interface). Kontaktpins und Lichtleiter werden mit Kunststoff umspritzt. Produktionsstandort dieser Kunststoffteile ist unser Werk in Helmbrechts.

### Technische Daten Gehäusedeckel:

#### Werkzeug:

Maße: 346 x 396 x 505

Gewicht: 550 kg

Kavitäten: 1

#### Spritzgießmaschine:

Modell: DEMAG ET 100

Schließkraft: 1.000 kN

Zykluszeit: 70 sec.

Gewicht: 63,85 gr.

Besonderheit: Einlegen und umspritzen von Lichtleitern, Einspritzung der Dichtung in einem zweiten Arbeitsschritt

Material: PBT

### Technische Daten Gehäuseboden:

#### Werkzeug:

Maße: 246 x 346 x 442

Gewicht: 300 kg

Kavitäten: 1

#### Spritzgießmaschine:

Modell: DEMAG ET 100

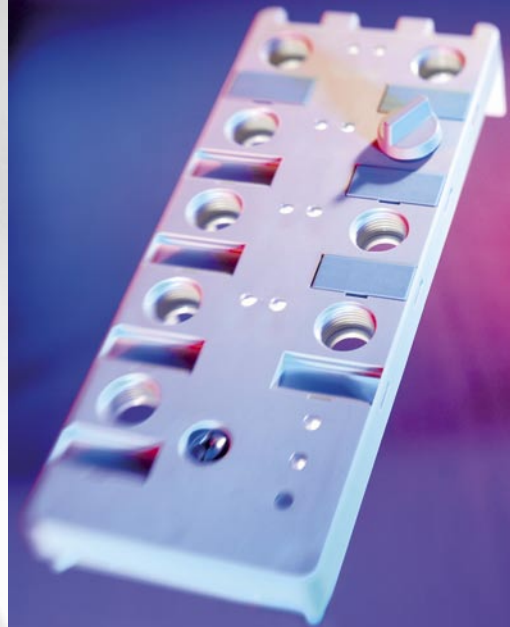
Schließkraft: 1.000 kN

Zykluszeit: 60 sec.

Gewicht: 48,4 gr.

Besonderheiten: Einlegen und umspritzen mit Kontaktpins (je nach Ausführung 0-9 Stück)

Material: PBT



Kunde:

**SIEMENS**

A&D CD, Amberg, D

[www.siemens.com](http://www.siemens.com)

weitere Infos:

**STEWo Kunststoffverarbeitung  
GmbH & Co KG**

Dürrengrüner Weg 5

D-95233 Helmbrechts-Haide

Tel.: +49 (0) 92 52 - 99 91 - 0

Fax.: +49 (0) 92 52 - 99 91 - 26

E-mail: [info@stewo.de](mailto:info@stewo.de)

Internet: [www.stewo.de](http://www.stewo.de)



Kunststoff in Bestform.